

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

63080461 A

(43) Date of publication of application: 11.04.1988

(51) Int. CI

H01J 61/52

H01J 61/36

(21) Application number:

61223748

(22) Date of filing:

24.09.1986

(71) Applicant:

TOSHIBA CORP

(72) Inventor:

YOSHIKAWA KAZUHIKO

ISHIGAMI TOSHIHIKO

YUASA KUNIO

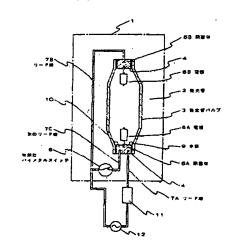
(54) METAL HALIDE LAMP

(57) Abstract:

PURPOSE: To make closing materials function as preheaters by fixing a lead wire for electrode power supply and another lead wire outside a conductive ceramic closing material installed on an end part of e ceramic luminous tube bulb and connecting lead wires of facing electrodes with each other through a bimetal.

CONSTITUTION: Closing materials 5A and 5B ere formed by compression molding of a mixture consisting of Al₂O₃ particles and W powder, and particularly the ceramic part between lead wires 7A and 7C fixed outside the closing material 5A is set to be about 0.4 Ω . When a power source 12 is turned on, the closing material 5A is heated by a current flowing across the lead wires 7A and 7C and it becomes 60°C ten seconds later, for example, and it functions as a preheater. As a result, Hg staying on the closing material 5A is vaporized and a ratio of gas pressure of Hg to that of filling Ar becomes maximum in its Penning effect. At that time, a contact of a bimetal 8 is opened and the closing member 5A finishes functioning as the preheater. A halide lamp excellent in a starting characteristic can be obtained by this composition.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio



砂日本国特許庁(JP)

40 特許出頭公開

· ② 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-80461

@Int Cl. 1

多邓尼滋

庁内整理番号

砂公開 昭和63年(1988) 4月11日

H 01 J

審査請求 未請求 発阴の数 1 (全く質)

❷発明の名称 メタルハライドランプ

> **(1)** 頤 昭61-223748

昭61(1988)9月24日

0分 111 宮 神奈川県横須賀市船越町1の201の1 株式会社真芝横須 賀工場內 母是 脬 神奈川県横須賀市船越町1の201の1 株式会社京芝横须 賀工場内 ②発 邦 神奈川県横須賀市船越町1の201の1 株式会社東芝横須 砂田 株式会社東芝 神奈川県川崎市奉区堀川町72番地

舟理士 則近 外1名

1. 森明の名称

メチルハタイドランプ

2. 停許請求の寫選

内部にアルゴンガヌ、水袋および金銭ハコダン 化御を朗入したセテミングからなる発光哲パルプ の肉溝節を、内側に無理な外側にリード破をそれ ぞれ回滑した海電性セクミックからなる前音保で 気告に対止し、かつ、一方の閉窩体の外側にさら に別のリード級を国務すると共に,この別のリー ド前も常閉形パイメタルスイツテを介して他方の 閉塞体のリード難に廃続することにより、始動呼 **化上記一方の閉塞体を通電発制させて予照セータ** ーとして利用するようにしたことを特徴とするメ メルヘライドランプ。

3. 発明の詳細な世界

(発明の目的)

本務別はセラミンク製品光質パルブの阿閦を洋 セライクク袋研究体で謝止してなるメタルハ ライドランブに関する。

(従来の投幣)

ルベライドランプは水焼ランプにメタギハ イド(会員ハロゲン化物)も飛加した水鉄ラン ブの改良ランブであるが、メタルハライドを軽加 するために、水袋フンブには無い種々の両類が路 生する。最大の問題は始勤電圧が高いことである。 この原因は、水供ランプに使用している性能の良 いパリウム Ba 系のエミツタがハロゲンと反応する ため使用できないとと。連携したハログンが給効 電圧に張必要をおよばすことがにあり、とれ等不 都合に対しては昔々の対策が辨じられている。

一方,ホランプのように始動用者ガスとしての アルゴンと水鉄を封入したものにあつては、この 両者がいわゆるペムング効果を奏し、始節無圧を 低下させる作用を強揮する。すなわち、アルゴン ガメの早安定状態にある節組集圧が水鉄業気の気 旅電圧よりも少し大きいので、アルゴンの準安定 泉子は水銀原子を包めて飯準良く信能するため低 い始励電圧を得ることができる。しかしながら、

特開昭63~80461 (2)

上記ペニング効果は水銀の原気圧のアルゴンガス 圧の 0.1 第近期において最大の効果を発揮するの K対し、触動時のランブ温度は常因たとえば 20 で程度であり、この温度における水銀の腐気圧は 約 0.0 0 1 2 トールで約 2 0 トールの圧力で耐入る れているアルゴンガス医の 0.0 0 6 %に過ぎず、し たがつて充分なペコング効果は期待できない状態 にある。

このような状態に対処して、対象時に予め水健 を充分なペニング効果を発揮できる高気圧になる ように調整するための予急に一ターを超込む手段 が知られている。

ところで近年。 発光智パルブを従来の石英ガラ スプロからより 耐熱性のセラミック管に代える あめ によって対入金属ハロダン化物の放気圧を高め 関 元 学性を向上したメタルハライドランプ 前 関 か で された。 しかしながら、 セラミック 管は石英 ガ が で さないため。 別体のたとえばモラミック 製 の な な 体 を 用いガラスソルグのよう な 就 着 材 を 介 し て

メタルベライドランプにあつては、始動特性を改 当するための予熱ヒータの組込みに弱点があつた。

そこで本発明は以上の欠点を放去するもので、 別体の予無に一メーを使用することなしに、 始動 特性を改善できるメタルハライドランプを提供するものである。

[発別の辨成]

(問題を解決するための手段)

本発明のメタルハタイドランプでは、セラミッタ発売官パルプの場部を耐止する場面性セラミック製用路体の外側に促送への位方供給体であるリード線を固端し、この別のリード線を一つでからに対して別のリード線をパイメタルメイツテを介して別門で観へのリード線を投資することにより、ランプの結婚前に上記等に独セラミック製別選体目を行たせるよりに採成される。

(作用)

このような神成であれば、ランプの始動的の間 高体育体の発熱によって、対入水銀は失対したア その別口類部を対止し、上記別路体をガクスソルメを介して気管に抵流するリード線に電程を支援は、上記別路体を対して気管を支援は、上記別路体のリード線対策がであるガラスソルメの開発に対して、 導電性をクラック異性に対して、 導電性をクラック異性に対して、 導電性を分析である。 との部分のガラスソルメは不要となる。

このような博覧性セッミック閉器体を使用した場合に、先に述べた水銀旗気圧上男のための予禁 ヒーターを超込むには、予禁ヒーターのリード線 を聴義物にとえばガラスソルダを介して閉塞体を 挿道させなければならず、これでは折角等電性セ ラミックを使用した意味がないことになる。

(発明が解決しよりとする問題点)

上記のように従来のセラミッタ発抗智パルプの 阿姆部を導揮性セラミック閉塞体で対止してなる

ルゴンのガス圧に対し充分なペニング効果を発揮できる無低圧に出昇圧させることができるので、 始勤は容易となる。また。水焼が昇圧するとパイメナルスイッテは開いて開塞体の予熱モーまとし ての役員は終わる。

(実施例)

以下、図面に示した実施例に基づいて本発明を辞版に説明する。

図は250 Wメチルハライドランプとその成だ数 世の概略図を示し、(1)は外管。(2)は外管(1)内に外管(1)内に 等された発光管。(3)はセラミックたとえば週辺で のアルミナセラミックからなる発光管ペルルが住 のアルミナセラミックからなる発光管ペルルが住 のの所が関ロ部はそれぞれガラスソルが(4)を介 でして が関性セラミックたとえば(アルミナーチンが がなる開選体(SA)。(SB)で気管には電 を(6A)。(6B)が、また外側にはリード線(7A)。 (7B)がそれぞれ図窓され。 さらに一刀の閉窓を (5A)の外面には別のリード線(7C)は常閉形パイメタルスイ

特開的63-80461 (3)

ップ(B)を介して他方の同族体(5B)のリードは (TB) に接続されている。また、現光管(2)内には 書通で約20トールの始動用アルゴンガスと水鉄(0) および金属ハログン化物間が封入されている。な お、似は安定器、似は突然電風である。

なお、上記別窓体(5A)、(5B) は3世色セラミンク原料であるアルミナス型とタングステン粉末との混合物を、別定形状に圧破成形したのち、焼焼することによって得られるが、その電気低気気は低いでき、時に上記一方の別窓体(5A)は所定の程度を有するアルミナ級数85%、メングステン粉末 15% (重量比)からなり、との前窓体(5A)の外側に固定されている2本のリード級(7a)と(7C)との間の導ば性セラミックの製気抵抗値は約0.4()になるように数岩されている。

また、ペイメタルスイプテ(B)は 2人の値波が此れると 10 秒間でその拠点が聞くように設定され、交定器40は短絡値端が 2人のものを使用する。

てアルミナセラミンクを使用したが、これに限定されるものではなく、たとえばイットリア、マグネンア等の他のセラミンクでも及く、また、たとえば発光管ベルブとしてイントリアセラミンクを使用した場合には、然即抵率の関係から、開産体もセラミンタとしてイクトリアセラミンクを致分とする導電性セラミンクを使用する等、適宜遠速すれば良い。

(発明の効果)

以上述べたように本発明の構成によれば、セラミックからなる残光智ペンプの両端部を対止する はて性セラミックからなる前路体の一方を始然時 に予感セッターとして操作させることにより、対 入(アルゴンー次級)の圧力比セペニング効果が 光分発揮される値にし、始勤特性の使れたメメル ハライドランプを提供することができる。

4. 図回の簡単な説明

図は本発明の一央施領であるメタルハサイドと その点灯設定の概略図を示すものである。

(;)……外僧。

23……路元智。

このような構成であれば、電気03を投入すると、 さず一方の閉塞体(5A)には リード線(7A)と (7C) とを介して 2 Aの電波が流れ、電気振気値 が 0.4 Ω の閉路体(5A)は発動し、通信 1 0 秒間に 自砂常型たとえば 2 0 でであつた閉塞体型度は 4 0 で昇離して 6 0 でとなり、予測ヒーメーとして 作する。

これによつて、阴蕗体(5A)上に都留する水偽(引もまた 6 8 ℃にまで外頭して煮熟し、その蒸気圧は 0.02 トールとなり、 3 0 トール對入されているアルゴンのガス圧に対して 9.1 % とペニング効果が最大に発揮される圧力比となる。また、その呼点でパイメタルスイッチ(8)の接点は誤いて閉塞・体(5A)への通信は粉たれ、予無ヒーターとしての他作は終了する。

残いて、上部(アルゴンー水銀)のペニング効果によって、発光管図の対向電極(6A)、(6B) 間には低い柏甸電圧で放電が坐じ、ランプは点灯するに殴る。

なお、上配実施例では発光質ペルブの材質とし

(3)…… 発光質ペルブ。 (5人),(5B)…… 阴路体。 (6人),(6B)…… 電框。

(TA),(TB),(TC) サード組,

(8) ……パイメタルスイツテ。

(9) ---- 水鉄

- 特別明63-80461 (4)

